



**TECHNICAL PRODUCT SHEET** (*Scheda Tecnica di prodotto*)

<b>Article</b> ( <i>Articolo</i> )	<b><u>VALENCIA</u></b>
<b>Thickness</b> ( <i>Spessore</i> )	1.0 – 1.2 mm
<b>Raw Material</b> ( <i>Tipo di Pelle</i> )	<u>Bovine</u> ( <i>bovino</i> )
<b>Origin</b> ( <i>Provenienza</i> )	Italy
<b>Average Size</b> ( <i>Taglia</i> )	50-55 Sq ft (Pq) Full hide
<b>Tan Type</b> ( <i>Tipo Concia</i> )	Chrome Tanning ( <i>Concia al Cromo</i> )
<b>Finish Type</b> ( <i>Tipo Rifinizione</i> )	Pigmented ( <i>Pigmentata</i> )
<b>Embossing</b> ( <i>Stampa</i> )	With Emboss ( <i>con stampa</i> )
<b>Apparence</b> ( <i>Aspetto</i> )	Conform to the Master

**PHYSICAL CHARACTERISTICS**  
*Caratteristiche Fisiche*

<b>Rubbing test (UNI EN ISO 11640)</b> <i>Solidità allo strofinio</i>	500 dry felt cycles ( <i>cicli a secco</i> ) ≥ 3 grey scale ( <i>scala dei grigi</i> ) 250 wet felt cycles ( <i>cicli ad umido</i> ) ≥ 2 grey scale ( <i>scala dei grigi</i> )
<b>Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 5402-1)</b> <i>Resistenza alla trazione</i>	Dry 80.000 cycles no cracks Wet 20.000 cycles no cracks
<b>Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-1)</b> <i>Resistenza allo strappo</i>	≥ 20 N
<b>Finish Adesion (UNI EN ISO 3376)</b> <i>Adesione della rifinizione</i>	≥ 10.0 N/10mm
<i>Determination of distension and strength of surface (ball burst method)</i> <i>Determinazione della resistenza a trazione della superficie (metodo della bigli)</i>	≥ 7,0 mm ≥ 200N
<b>Flammability Passes</b>	Small Flame Cigarette California Technical Bulletin 117:2013