



**TECHNICAL PRODUCT SHEET** (*Scheda Tecnica di prodotto*)

<b>Article</b> ( <i>Articolo</i> )	<b><u>ICEBERG</u></b>
<b>Thickness</b> ( <i>Spessore</i> )	1.3 – 1.5 mm
<b>Raw Material</b> ( <i>Tipo di Pelle</i> )	<u>Bovine</u> ( <i>bovino</i> )
<b>Origin</b> ( <i>Provenienza</i> )	Italy
<b>Average Size</b> ( <i>Taglia</i> )	22-25 Sq ft ( <i>Pq</i> ) <i>Half hide</i>
<b>Tan Type</b> ( <i>Tipo Concia</i> )	Chrome Tanning ( <i>Concia al Cromo</i> )
<b>Finish Type</b> ( <i>Tipo Rifinizione</i> )	Pigmented ( <i>Pigmentata</i> )
<b>Embossing</b> ( <i>Stampa</i> )	With Emboss ( <i>con stampa</i> )
<b>Apparence</b> ( <i>Aspetto</i> )	Conform to the Master

**PHYSICAL CHARACTERISTICS**  
*Caratteristiche Fisiche*

<b>Rubbing test (UNI EN ISO 11640)</b> <i>Solidità allo strofinio</i>	150 dry felt cycles ( <i>cicli a secco</i> ) $\geq 3$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> ) 50 wet felt cycles ( <i>cicli ad umido</i> ) $\geq 3$ grey scale ( <i>scala dei grigi</i> )
<b>Measurement of tensile strength (UNI EN ISO 5402-1)</b> <i>Resistenza alla trazione</i>	Dry 50.000 cycles no cracks Wet 20.000 cycles no cracks
<b>Tear Resistance (UNI EN ISO 3377-1)</b> <i>Resistenza allo strappo</i>	$\geq 20$ N
<b>Finish Adesion (UNI EN ISO 3376)</b> <i>Adesione della rifinizione</i>	$\geq 10.0$ N/10mm
<i>Determination of distension and strength of surface (ball burst method)</i> <i>Determinazione della resistenza a trazione della superficie (metodo della biglia)</i>	$\geq 7,0$ mm $\geq 200$ N
<b>Flammability</b>	Cigarette Test Certification